н е ф т е х и м и я

 х и м э к с и

 и п о л и м е р ы

**ДИЭТИЛЕНГЛИКОЛЬ**

ГОСТ 10136

Диэтиленгликоль – многоатомный спирт. Является продуктом гидратации окиси этилена. Получают при совместном синтезе с этиленгликолем. Используется в качестве основы незамерзающих жидкостей, для осушки и очистки газов, сырья при синтезе различных полимерных материалов, Избирательного растворителя для экстракции различных веществ из нефти и нефтепродуктов.

|  |  |
| --- | --- |
| **ПОКАЗАТЕЛЬ** | **ЗНАЧЕНИЕ** |
|  | марка А | марка Б |
| Массовая доля диэтиленгликоля, %, не менее | 99,5 | 98,0 |
| Плотность при 20 оС, г/см3 |  1,116-1,117 | 1,116-1,117 |
| Цветность по платиново-кобальтовой шкале, ед.Хазена, не более | 10 | 20 |
| Массовая доля органических примесей, %, не более, в том числе этиленгликоля, % не более | 0,40,15 | 1,81,0 |
| Массовая доля воды, %, не более | 0,05 | 0,2 |
| Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более | 0,005 | 0,01 |
| Число омыления мг КОН на 1г продукта, не более | 0,1 | 0,3 |
| Температурные пределы перегонки при давлении 101,3 кПа (760 мм рт.ст.): Начало перегонки, оС, не нижеКонец перегонки, оС, не выше | 244249 | 241250 |

Диэтиленгликоль – токсичная, горючая, взрывоопасная жидкость.

**Упаковка и хранение.**

Диэтиленгликоль заливают в железнодорожные цистерны, автоцистерны, которые закрывают крышками, герметизированными прокладками, изготовленными из материала, стойкого к воздействию продукта. Диэтиленгликоль заливают в алюминиевые бочки или в бочки из коррозионностойкой стали, по согласованию с потребителем – в стальные бочки.

Хранят в герметичных емкостях из алюминия, коррозионностойкой или алюминированной стали.

Гарантийный срок хранения – один год со дня изготовления.